

## Задача №2

Один из важных элементов построения корабля — переборка. Это прочная стена внутри корпуса, которая разделяет корабль на отсеки и делает его прочным и безопасным. Например, если в одном отсеке возникнет пробоина, вода не затопит весь корабль. Чтобы переборка получилась прочной, её собирают по чёткому плану! Ваша задача — разобраться, в каком порядке нужно выполнять сборку переборки, чтобы всё прошло правильно и без ошибок!

Сборка проходит в несколько этапов, и каждый шаг важен!

Первая и последняя операции находятся на своих местах, остальные операции перемешались — нужно восстановить правильный порядок!

### Список работ:

- 1 Раскрепление полотнища — прижимаем полотнище (конструкцию, которая состоит из двух листов) к сборочной плите с помощью технологических креплений, чтобы начать сборку (для предотвращения сварочных деформаций). Сборочная плита — это плоская металлическая конструкция, которая используется как основа для сборки и фиксации деталей во время выполнения технологических операций, таких как сварка, резка или монтаж.
- 2 Приварка рамного набора — окончательно привариваем рамные балки, фиксируя всю конструкцию. Рамные балки — это элементы конструкции, которые обеспечивают жёсткость и прочность судна.
- 3 Разметка под установку набора — отмечаем места, куда будут устанавливаться элементы каркаса.
- 4 Кантовка — переворачиваем переборку на 180 градусов вокруг горизонтальной оси (для проверки и устранения дефектов со стороны, противоположной набору, на которой собирали).
- 5 Установка набора главного (основного) направления — ставим основные балки, которые придают прочность переборке.
- 6 Маркировка — наносим номера и обозначения, чтобы детали не перепутались при формировании корпуса судна с использованием готовой переборки.
- 7 Приварка набора главного направления — закрепляем главные балки с помощью сварки.
- 8 Установка рамного набора — добавляем дополнительные балки для усиления конструкции.
- 9 Нанесение теоретических и базовых линий — наносим контрольные линии, которые помогают при дальнейшей сборке с другими секциями при формировании корпуса судна.
- 10 Освобождение полотнища от раскрепления — снимаем технологические крепления, так как переборка уже остыла после сварки и деформаций не предвидится.
- 11 Окончательная сдача — проверяем качество работы и передаём переборку на следующий этап строительства.

### В каком порядке их нужно выполнять?

