

### Список действий к задаче № 1:

1. Установить детали корпуса на ровную поверхность.
2. Выявить зазоры и неровности, если они есть.
3. Проверить, совпадают ли края деталей по размерам.
4. При необходимости использовать инструмент (какой?) для устранения мелких перекосов.
5. Применить инструмент (какой?) для обработки краёв, если требуется.
6. Зафиксировать детали с помощью инструмента (какого?).
7. Проверить ровность соединения при помощи инструмента (какого?).
8. Обеспечить правильное положение деталей перед окончательной фиксацией.
9. Подтянуть временные крепления для более плотного прилегания деталей.
10. Сообщить сварщикам, что детали готовы к сварке.

### Список действий к задаче № 2:

1. Осмотреть корпус и выявить места деформации.
2. Проверить ровность конструкции с помощью инструмента (какого?).
3. Если есть перекося, использовать оборудование (какое?) для выравнивания.
4. Зафиксировать исправленные участки с помощью инструмента (какого?).
5. При необходимости подогнать детали с помощью инструмента (какого?).
6. Устранить мелкие неровности с помощью инструмента (какого?).
7. Закрепить выровненные детали с помощью инструмента (какого?).
8. Провести повторную проверку точности после исправления.
9. Подготовить поверхность к сварке, зачистив кромки с помощью инструмента (какого?).
10. Сообщить бригадиру, что корпус готов к финальной сборке.

### Список действий к задаче № 3:

1. Ознакомиться с техническим заданием и определить места для отверстий.  
Техническое задание — это документ, в котором подробно описаны требования к работе, её этапы и конечный результат.
2. Закрепить детали при помощи инструмента (какого?), чтобы избежать смещения при сверлении.
3. Устранить возможные шероховатости или дефекты при помощи инструмента (какого?).
4. Использовать инструмент (какой?) для точной разметки места для отверстий.
5. При необходимости скорректировать разметку.
6. Отметить места для сверления с помощью инструмента (какого?).
7. Проверить, совпадают ли размеченные точки на обеих соединяемых деталях.
8. Просверлить отверстия в соответствии с разметкой при помощи инструмента (какого?).
9. Проверить, проходят ли соединительные элементы (например, болты) через отверстия.
10. Сообщить бригадиру, что детали готовы к окончательному соединению.